

Ukosowarka elektryczna SMA 30-EF24 / SMA 30-EFR24

Jakość obróbki CNC dostępna w ręcznym urządzeniu

CZTERY ROZMIARY PROMIENI ZAŁAMAŃ KRAWĘDZI W JEDNYM URZĄDZENIU BEZ ZMIANY GŁOWIC

Pomiar i regulacja szerokości fazy

łożysko prowadzące

3-płytkowa głowica skrawająca

talerz prowadzący

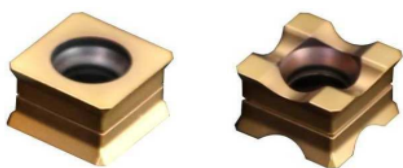
regulacja prędkości skrawania



SMA 30-EFR24

PŁYTKI SKRAWAJĄCE

8-krawędziowe płytki skrawające



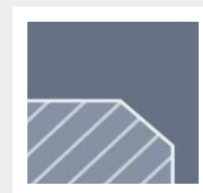
ŁOŻYSKO PROWADZĄCE (OPCJA)



Do obróbki krawędzi np. otworów nieprzelotowych

ZALETY:

- mała waga
- wysoka jakość
- duża moc
- niskie koszty eksploatacji
- uniwersalność

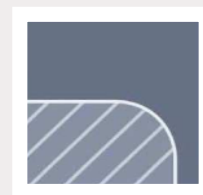


ZASTOSOWANIE:

- ślusarstwo
- konstrukcje stalowe
- przemysł maszynowy
- konstrukcja narzędzi
- tworzenie form
- idealne wsparcie i uzupełnienie:
 - centra obróbcze CNC
 - maszyny wierzące

DODATKOWO:

- załamywanie krawędzi
- ukosowanie
- zaprojektowane dla:
 - elementy malowane
 - ochrona antykorozyjna



Parametry techniczne

SMA 30-EF24	7 900 rpm
SMA 30-EFR24	2 500 - 7 900 rpm

Szerokość fazy:	
- Stal	1 - 6 mm
- Stal nierdzewna	1 - 3 mm
- Aluminium	1 - 9 mm
Kąt fazy	45°
Promień załamania	1/2 / 3 / 4 mm
Ilość płytek na głowicy	3
Min Ø otworu	28 mm
Ø talerza prowadzącego	104 mm
Moc napędu	1500 watt
Waga	3,5 kg